

**2025**

# CATÁLAGO BOMBAS

## MANUTENÇÃO

"Ficha técnica, uso e cuidados,  
diagnóstico de falhas,  
manutenção e garantia das  
bombas MGA."

# CATÁLOGO BOMBAS



## **Importante – Leia Antes de Utilizar**

*Antes de montar, operar ou realizar qualquer manutenção nas bombas MGA, é fundamental a leitura completa deste Manual do Operador. O não cumprimento das instruções de segurança contidas neste manual e nos rótulos do produto pode causar acidentes graves, ferimentos ou até mesmo risco de morte ao operador ou a pessoas próximas. Mantenha este manual sempre disponível para consultas futuras. Caso ele esteja danificado, ilegível ou tenha sido extraviado, entre em contato com seu revendedor autorizado ou acesse nosso site e baixe o catálogo ([mgapecasagricolas.com.br](http://mgapecasagricolas.com.br)).*



Av. Brandina S. Campani , 187 - III  
Distrito Industrial - Araraquara -  
SP CEP 14806-613 CNPJ  
09.496.469/0001.38  
Fone +55 (16) 3324-8207  
[www.mgapecasagricolas.com.br](http://www.mgapecasagricolas.com.br)

## Capítulo 1 - Ficha técnica das Bombas

1.1 Bomba M40 .....	4
1.2 Bomba M42 .....	5
1.3 Bomba M75 .....	6
1.4 Bomba M100 .....	7
1.5 Bomba M150 .....	8
1.6 Bomba M190 .....	9

## Capítulo 2 - Uso e Cuidados

2.1 Cuidados com o Equipamento .....	10
--------------------------------------	----

## Capítulo 3 - Diagnóstico e Soluções

3.1 Defeitos, Causas e Correções .....	11
--	----

## Capítulo 4 - Manutenção

4.1 Manutenção .....	12
----------------------	----

## Capítulo 5 - Garantia

5.1 Termo de garantia .....	14
5.2 Certificado de garantia .....	16

# BOMBA M40

C  
A  
P  
Í  
T  
U  
L  
O  
7

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

A bomba MGA M40 foi desenvolvida para aplicações agrícolas que exigem desempenho, durabilidade e confiabilidade.

Com rotação nominal de 540 rpm, é capaz de atingir uma vazão máxima de 40 litros por minuto e suportar pressão de até 21 bar (300 lbf/pol<sup>2</sup>). Equipada com dois pistões, opera em temperaturas de até 40 °C e possui eixo com diâmetro de 30 mm.

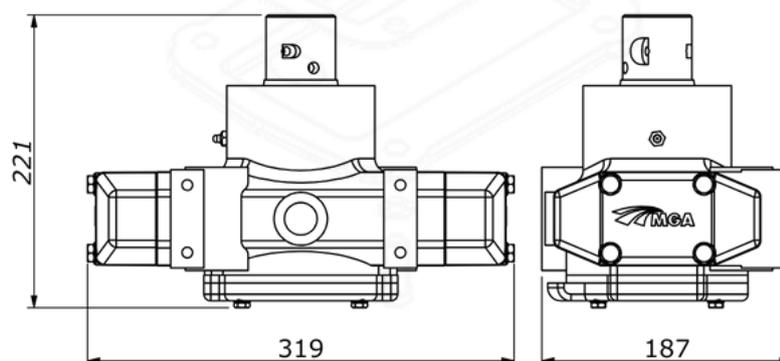
Seu sentido de rotação pode ser horário ou anti-horário, conforme a necessidade da aplicação. A lubrificação deve ser feita com graxa, conforme necessidade de uso. O peso da bomba, sem graxa, é de 11,2 kg.



## RESUMO TÉCNICO

Rotação nominal .....	540 rpm
Pressão nominal (Máx.) .....	21 bar 300 lbf/pol <sup>2</sup>
Diâmetro do eixo .....	30 mm
Vazão nominal (Máx.) .....	40 l/min
Número de pistões .....	2 unid.
Temperatura de trabalho (Máx.) .....	40° C
Sentido de rotação .....	horário / anti-horário
Lubrificação utilizada .....	Conforme necessidade
Peso bruto .....	11,2 kg

## DIMENSIONAMENTO



## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

A bomba MGA M42 foi desenvolvida para aplicações agrícolas que exigem alto desempenho, durabilidade e confiabilidade. Está disponível nas versões com ou sem saída para regulador de pressão, permitindo flexibilidade conforme a necessidade da operação.

Com rotação nominal de 540 rpm, é capaz de atingir uma vazão máxima de 42 litros por minuto e suportar pressão de até 35 bar (500 lbf/pol<sup>2</sup>). Equipada com três pistões, opera com líquidos a temperaturas de até 40 °C.

O eixo possui diâmetro de 25 mm, e o sentido de rotação pode ser horário ou anti-horário, conforme a aplicação. A lubrificação é feita com óleo SAE 15W40, com capacidade de 0,9 litro. O peso da bomba, sem óleo, é de 14,6 kg.

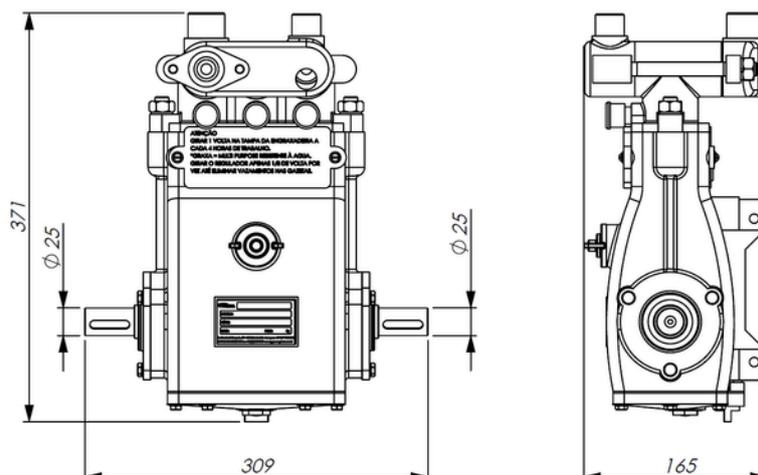


## RESUMO TÉCNICO

Rotação nominal .....	540 rpm
Pressão nominal (Máx.) .....	35 bar 500 lbf/pol <sup>2</sup>
Diâmetro do eixo .....	25 mm
Vazão nominal (Máx.) .....	42 l/min
Número de pistões .....	3 unid.
Temperatura de trabalho (Máx.) .....	40° C
Sentido de rotação .....	horário / anti-horário
Lubrificação utilizada .....	SAE 15W40 - 0,9 L
Peso vazio .....	14,6 kg

<i>Pressão (bar)</i>			
10	20	30	35
<i>Potência consumida (HP)</i>			
1,8	2,6	3,4	3,8

## DIMENSIONAMENTO



# BOMBA M75

C  
A  
P  
Í  
T  
U  
L  
O  
7

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

A bomba MGA M75 foi desenvolvida para atender aplicações que exigem desempenho e confiabilidade.

Com rotação nominal de 540 rpm, a bomba pode alcançar uma pressão máxima de 35 bar (500 lbf/pol<sup>2</sup>) e uma vazão nominal máxima de 75 litros por minuto. Equipada com três pistões, a bomba é projetada para operar com líquidos a temperaturas de até 40°C.

O diâmetro do eixo é de 25 mm, e a bomba pode ter sentido de rotação tanto horário quanto anti-horário, de acordo com a aplicação. A lubrificação é feita com óleo SAE 15W40, com capacidade de 1,5 litros. O peso da bomba, sem óleo, é de 26,3 kg.

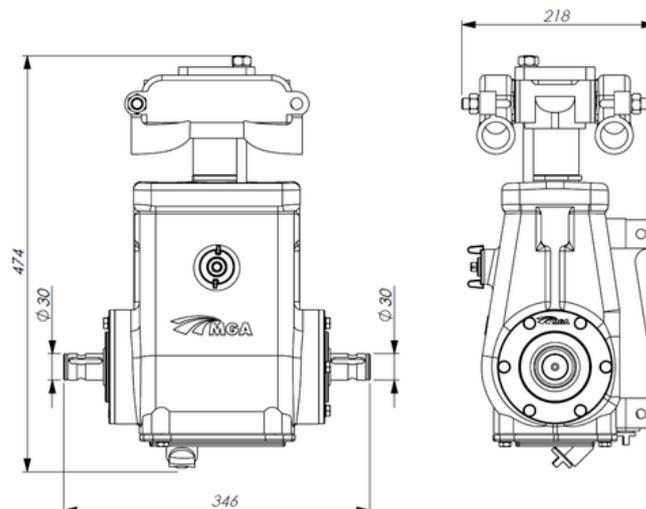
## RESUMO TÉCNICO

Rotação nominal .....	540 rpm
Pressão nominal (Máx.) .....	35 bar (500 lbf/pol <sup>2</sup> )
Diâmetro do eixo .....	30 mm
Vazão nominal (Máx.) .....	75 l/min
Número de pistões .....	3 unid.
Temperatura de trabalho (Máx.) .....	40° C
Sentido de rotação .....	horário / anti-horário
Lubrificação utilizada .....	SAE 15W40 - 1,5 L
Peso vazio .....	26,3 kg



<i>Pressão (bar)</i>			
10	20	30	35
<i>Potência consumida (HP)</i>			
2,5	4,1	5,7	6,4

## DIMENSIONAMENTO



## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

A bomba MGA M100 foi projetada para aplicações que demandam alta performance e confiabilidade.

Com rotação nominal de 540 rpm, a bomba é capaz de atingir uma pressão máxima de 35 bar (500 lbf/pol<sup>2</sup>) e uma vazão nominal máxima de 100 litros por minuto. Possui quatro pistões e pode operar com líquidos a temperaturas de até 40°C.

O diâmetro do eixo é de 30/35 mm, e o sentido de rotação pode ser tanto horário quanto anti-horário, dependendo da aplicação. A lubrificação é feita com óleo SAE 15W40, com capacidade de 2 litros. O peso da bomba, sem óleo, é de 36,3 kg.

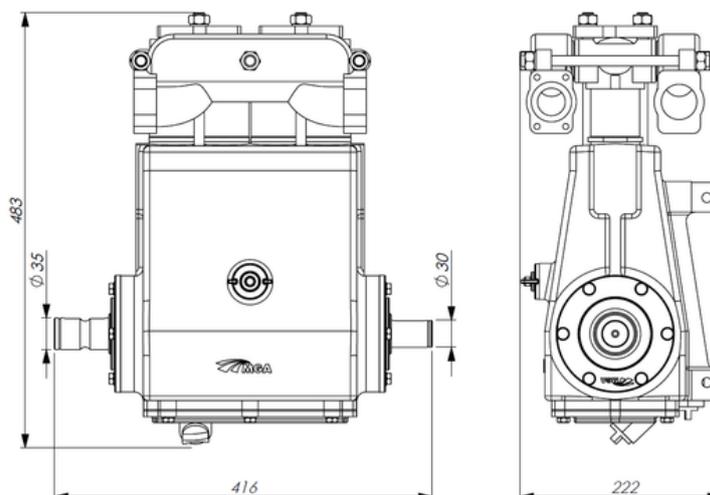


## RESUMO TÉCNICO

Rotação nominal .....	540 rpm
Pressão nominal (Máx.) .....	35 bar (500 lbf/pol <sup>2</sup> )
Diâmetro do eixo .....	30/35 mm
Vazão nominal (Máx.) .....	100 l/min
Número de pistões .....	4 unid.
Temperatura de trabalho (Máx.) .....	40° C
Sentido de rotação .....	horário / anti-horário
Lubrificação utilizada .....	SAE 15W40 - 2,0 L
Peso vazio .....	36,3 kg

<i>Pressão (bar)</i>			
10	20	30	35
<i>Potência consumida (HP)</i>			
3,2	5,4	7,5	8,6

## DIMENSIONAMENTO



# BOMBA M150

C  
A  
P  
Í  
T  
U  
L  
O  
7

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

A bomba MGA M150 foi desenvolvida para aplicações que exigem alto desempenho e durabilidade.

Com rotação nominal de 540 rpm, a bomba atinge uma pressão máxima de 35 bar (500 lbf/pol<sup>2</sup>) e uma vazão nominal máxima de 150 litros por minuto. Possui três pistões e é projetada para operar com líquidos a temperaturas de até 40°C.

O diâmetro do eixo é de 30/35 mm, e o sentido de rotação pode ser tanto horário quanto anti-horário, dependendo da aplicação. A lubrificação é feita com óleo SAE 15W40, com capacidade de 2,5 litros. O peso da bomba, sem óleo, é de 48,7 kg.

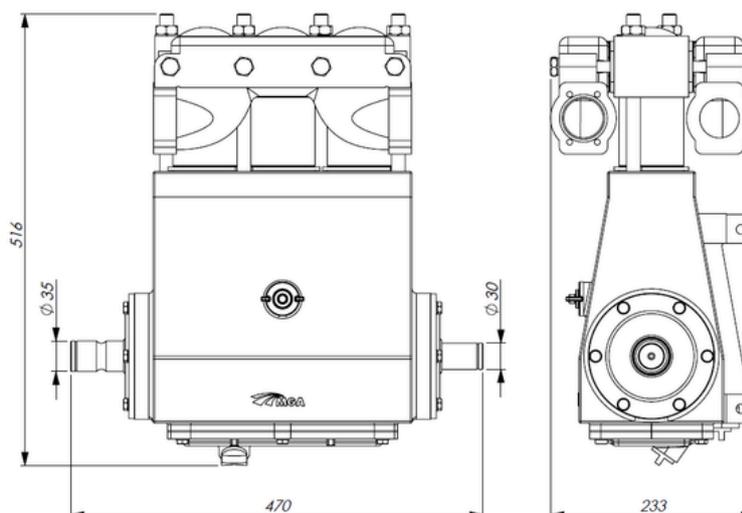


## RESUMO TÉCNICO

Rotação nominal .....	540 rpm
Pressão nominal (Máx.) .....	35 bar (500 lbf/pol <sup>2</sup> )
Diâmetro do eixo .....	30/35 mm
Vazão nominal (Máx.) .....	150 l/min
Número de pistões .....	3 unid.
Temperatura de trabalho (Máx.) .....	40° C
Sentido de rotação .....	horário / anti-horário
Lubrificação utilizada .....	SAE 15W40 - 2,5 L
Peso vazio .....	48,7 kg

<i>Pressão (bar)</i>			
10	20	30	35
<i>Potência consumida (HP)</i>			
4,8	8,1	11,5	13,2

## DIMENSIONAMENTO



## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

A bomba MGA M190 foi projetada para atender a aplicações exigentes, oferecendo alto desempenho e confiabilidade.

Com rotação nominal de 650 rpm, a bomba pode atingir uma pressão máxima de 35 bar (500 lbf/pol<sup>2</sup>) e uma vazão nominal máxima de 190 litros por minuto. Possui três pistões e pode operar com líquidos a temperaturas de até 40°C.

O diâmetro do eixo é de 30/35 mm, e o sentido de rotação pode ser tanto horário quanto anti-horário, conforme a aplicação. A lubrificação é realizada com óleo SAE 15W40, com capacidade de 2,5 litros. O peso da bomba, sem óleo, é de 49,3 kg.

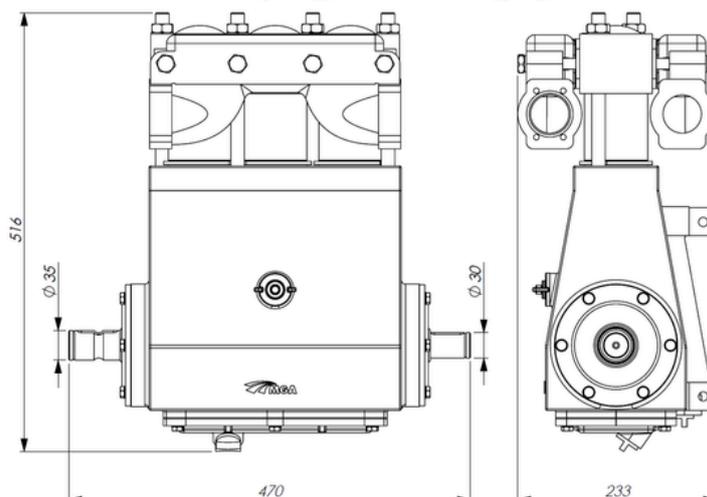


## RESUMO TÉCNICO

Rotação nominal ..... 650 rpm  
Pressão nominal (Máx.) ..... 35 bar (500 lbf/pol<sup>2</sup>)  
Diâmetro do eixo ..... 30/35 mm  
Vazão nominal (Máx.) ..... 190 l/min  
Número de pistões ..... 3 unid.  
Temperatura de trabalho (Máx.) ..... 40° C  
Sentido de rotação ..... horário / anti-horário  
Lubrificação utilizada ..... SAE 15W40 - 2,5 L  
Peso vazio ..... 49,3 kg

<i>Pressão (bar)</i>			
10	20	30	35
<i>Potência consumida (HP)</i>			
4,8	8,1	11,5	13,2

## DIMENSIONAMENTO



## **INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO E CUIDADOS COM AS BOMBAS**

Após a instalação e ajustes iniciais da bomba, verifique cuidadosamente se o fluxo de água está livre e sem obstruções até a entrada de sucção da bomba. Isso é fundamental para garantir um desempenho eficiente e evitar sobrecarga do sistema.

### **1. Procedimento Inicial:**

- Inicialmente, faça o funcionamento da bomba sem a mangueira (saída da bomba), para permitir que o ar presente no sistema seja completamente expelido. O funcionamento sem a mangueira também ajuda a verificar se a bomba está operando sem falhas.
- Após o ar ser removido e o fluxo de água se tornar contínuo, conecte a mangueira de pressão corretamente.

### **2. Ajuste de Pressão:**

- Com a mangueira de pressão já conectada, ligue o conjunto de bomba e ajuste a pressão de trabalho conforme as especificações técnicas de cada modelo de bomba. A pressão deve ser ajustada de acordo com as condições de operação do sistema agrícola para garantir eficiência e evitar danos.

### **3. Interrupção de Trabalho:**

- Caso ocorra a falta de água ou calda durante a operação, o motor da bomba deve ser desligado imediatamente. A demora para o desligamento pode levar a danos significativos nas camisas da bomba e nos reparos, comprometendo a integridade do equipamento.
- Se o desligamento não for imediato, verifique a temperatura das camisas da bomba antes de realizar qualquer novo acionamento. As camisas devem ser deixadas para esfriar naturalmente até atingirem a temperatura ambiente, evitando o risco de quebras devido ao choque térmico.

### **4. Cuidados durante a Operação:**

- É importante ressaltar que o uso sem água pode ocasionar sérios danos ao sistema interno da bomba, com desgaste excessivo dos reparos e danos nas camisas. A bomba deve ser mantida sempre em funcionamento com o fluxo adequado de água ou calda, conforme especificações do fabricante.

**INSTRUÇÕES DEFEITOS, CAUSAS E CORREÇÕES**

<b>Defeitos</b>	<b>Causas</b>	<b>Correções</b>
<b>Baixo rendimento ou falta de pressão</b>	Entrada de ar na sucção	Verificar as conexões e mangueira de sucção da bomba. Funcionar a bomba várias vezes sem a mangueira de pressão.
	Vedações no sistema de sucção danificadas	Substituir as vedações ou anéis de vedação danificados.
	Filtro de sucção sujo	Limpar o filtro de sucção e verificar por obstruções.
	Abastecimento de água insuficiente	Verificar o volume de água na entrada da bomba, assegurando que a vazão seja compatível.
	Insuficiência de água devido à altura ou profundidade da fonte de água	Trabalhar dentro do limite máximo de altura para sucção (3 metros no máximo).
<b>Vazamento de óleo</b>	Retentores ou anéis de vedação danificados	Substituir os retentores e anéis de vedação danificados.
<b>Vazamento de água</b>	Embolos gastos	Substituir os embolos danificados.
	Respiração da bomba entupida	Desobstruir a respiração da bomba e verificar o sistema de ventilação.

## INSTRUÇÕES GERAIS

### ⚠ Atenção!

Toda e qualquer manutenção deverá ser realizada com o motor e a tomada de potência (TDP) desligados, garantindo total segurança do operador.

### 1. Inspeção Diária

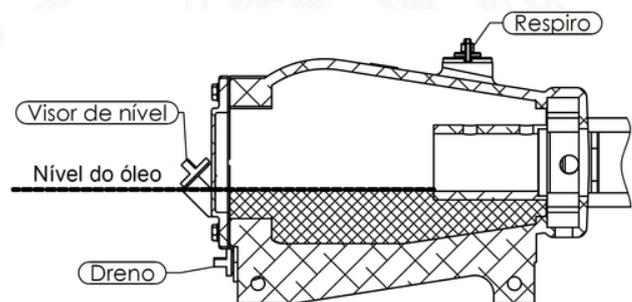
- Verifique o nível de óleo diariamente através do visor de nível.
- Complete com óleo lubrificante adequado, se necessário.
- Em caso de vazamentos, procure a assistência técnica autorizada.
- Confira se o respiro está limpo e sem resíduos.

### 2. Troca de Óleo

- Primeira troca: após 30 horas de trabalho.
- Próximas trocas: a cada 100 horas de trabalho ou antes, caso haja contaminação do óleo (óleo escurecido, presença de água ou impurezas).
- Utilize sempre óleo lubrificante recomendado pelo fabricante.

#### Procedimento:

1. Retire o dreno e deixe escorrer todo o óleo em local adequado.
  - Se o óleo estiver demorando para sair, abra o respiro da bomba.
2. Após a drenagem, recoloque o dreno.
3. Remova o visor de nível (**"bujão"**).
4. Com auxílio de um funil, abasteça a bomba até o óleo atingir o mesmo nível do visor.
5. Recoloque o visor de nível e verifique se não há vazamentos.



### 3. Itens Complementares de Manutenção

- Filtros: verifique e limpe os filtros de sucção periodicamente para evitar entrada de impurezas.
- Mangueiras e conexões: inspecione regularmente, substituindo peças danificadas ou ressecadas.
- Aperto de parafusos: confira periodicamente o torque dos parafusos da bomba e suportes.
- Eixos e vedações: observe se não há ruídos anormais, superaquecimento ou vazamento nas vedações.

### 4. Recomendações de Segurança

- Nunca opere a bomba sem óleo.
- Utilize apenas peças originais para reposição (**kit reparo MGA**).
- Durante a manutenção, utilize EPI's adequados (luvas, óculos de proteção).
- O descarte de óleo usado deve ser feito em pontos de coleta autorizados, evitando contaminação ambiental.

## TABELA RESUMIDA DE MANUTENÇÃO

Item	Frequência	Procedimento
Nível de óleo	Diariamente	Verificar e completar se necessário
Respiro	Diariamente	Verificar limpeza
Troca de óleo (1ª)	30 h	Drenar e substituir
Troca de óleo (próximas)	100 h	Drenar e substituir
Filtros de sucção	A cada 50 h	Verificar e limpar
Mangueiras e conexões	Semanal	Inspeccionar e substituir se necessário
Aperto de parafusos	Mensal	Conferir torque
Vedações / Eixos	Mensal	Verificar ruídos, aquecimento e vazamentos

## TERMO DE GARANTIA

A **MGA Peças Agrícolas** garante os equipamentos indicados neste manual contra **defeitos de fabricação e/ou de matéria-prima**, obrigando-se a reparar ou substituir peças e componentes defeituosos dentro das condições estabelecidas abaixo.

### 1. Prazo de Garantia

- O prazo de garantia é de **6 (seis) meses** a contar da data de emissão da nota fiscal.
- Não estão cobertos desgastes normais decorrentes do uso, nem danos diretamente relacionados a condições de operação inadequadas.

### 2. Condições para Acionamento

- Para solicitar a garantia, o cliente deve apresentar a **nota fiscal de compra** e, quando necessário, nota de remessa para conserto, contendo o número de série da bomba.
- Qualquer suspeita de defeito deve ser comunicada imediatamente à assistência técnica autorizada para evitar agravamento do problema.

**⚠ A substituição de componentes ou da própria bomba só será realizada caso o defeito não possa ser reparado.**

### 3. Perda de Direito à Garantia

A garantia perderá a validade nos seguintes casos:

- Instalação fora das especificações do **manual de instruções**.
- Utilização de acessórios ou peças não recomendados pelo fabricante.
- Consertos realizados por oficinas ou pessoas não autorizadas.
- Alteração, violação ou remoção do número de série/identificação do produto.
- Danos decorrentes de falta de lubrificação, ausência de filtro de água ou uso de aditivos inadequados.
- Alteração estrutural ou modificação de qualquer característica original.
- Descuido, negligência ou operação fora das recomendações do fabricante.
- Perda da **nota fiscal ou do certificado de garantia**.
- Danos provocados por agentes da natureza, congelamento da água no cabeçote, ferrugem, corrosão, transporte inadequado ou baixa temperatura.

### 4. Disposições Gerais

- A troca de peças em garantia não prorroga nem reinicia o prazo da garantia original.
- O transporte do equipamento até a assistência técnica é de responsabilidade do proprietário.
- Atrasos na execução dos reparos não conferem direito a indenização ou extensão do prazo de garantia.
- A MGA Peças Agrícolas reserva-se o direito de **alterar características de seus produtos** ou descontinuar modelos sem aviso prévio.

## TERMO DE GARANTIA

### 5. Limitação de Responsabilidade

- A MGA Peças Agrícolas não se responsabiliza por **danos indiretos, perdas de produção ou prejuízos financeiros** causados pelo uso ou impossibilidade de uso do produto.
- A responsabilidade da empresa limita-se **exclusivamente ao reparo ou substituição** de peças defeituosas, nos termos aqui definidos.

### 6. Procedimento de Atendimento

Para acionar a garantia, entre em contato com a **assistência técnica autorizada** ou diretamente com a MGA Peças Agrícolas, munido de:

- Nota fiscal de compra;
- Relato do defeito apresentado;
- Registro de manutenções preventivas realizadas (quando solicitado).

# **GARANTIA**

## **CERTIFICADO DE GARANTIA**

Este certificado assegura ao cliente que o equipamento adquirido está coberto pelas condições de garantia descritas neste manual.

Guarde este documento em local seguro e apresente-o sempre que necessitar de assistência técnica.

DESTAQUE AQUI...

### **Dados do Cliente**

- Nome: \_\_\_\_\_
- Endereço: \_\_\_\_\_
- Cidade/UF: \_\_\_\_\_
- Telefone: \_\_\_\_\_
- E-mail: \_\_\_\_\_

### **Dados da Compra**

- Produto: \_\_\_\_\_
- Modelo: \_\_\_\_\_
- N° de Série: \_\_\_\_\_
- Data da Compra: //\_\_\_\_
- Nota Fiscal n°: \_\_\_\_\_

### **Revendedor / Assistência Técnica**

- Nome / Razão Social: \_\_\_\_\_
- CNPJ: \_\_\_\_\_
- Endereço: \_\_\_\_\_
- Telefone: \_\_\_\_\_

### **Carimbo do Revendedor:**

\_\_\_\_\_

### **Motivo da Solicitação de Garantia:**

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

### **⚠ Observações Importantes:**

- Este certificado é válido somente quando acompanhado da nota fiscal de compra.
- A perda, rasura ou alteração deste documento invalida a garantia.
- Leia atentamente o manual de instruções e manutenção para assegurar a validade da cobertura.